

TUERCA REMACHABLE CABEZA BAJA INOXIDABLE A-2 STAINLESS STEEL AISI 304 REDUCED HEAD BLIND RIVET NUT

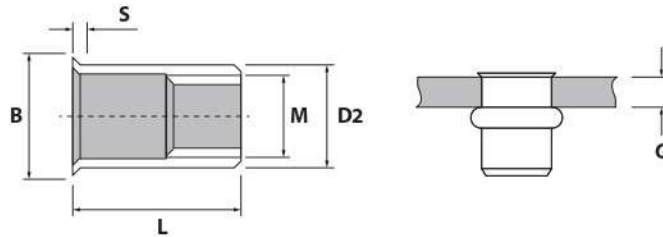
FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:
Recubrimiento / Coating:

Acero inoxidable A-2 / Stainless steel AISI 304
Pulido / Polish

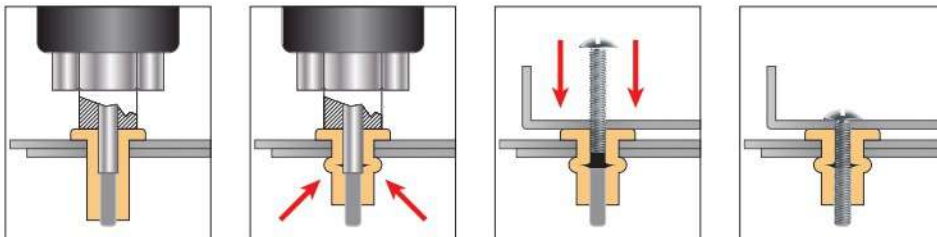


DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



CÓDIGO Code / Code	MEDIDA Measure / Mesure	RANGO AGARRE Grip range / Gamme de prise	B	D2	L	S	BROCA Drill / Foret
	M	G					
	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.(-0/+0,1)
TRCB04	4	0,50-2,50	0,50-2,50	6,3	10,5	0,5	6,4
TRCB05	5	0,50-3,00	0,50-3,00	7,1	12,0	0,6	7,2
TRCB06	6	0,70-3,50	0,70-3,50	9,5	15,0	0,6	9,6
TRCB08	8	1,00-3,50	1,00-3,50	10,5	16,0	0,6	10,6

INSTALACIÓN / INSTALLATION



- Agujerear con el diámetro correcto, insertar la tuerca en la remachadora e insertar en el agujero.
- Accione la remachadora para fijar correctamente la tuerca en el material.
- Complete la fijación introduciendo un tornillo con la rosca correspondiente.
- La correcta instalación de la tuercas remachables proporciona una fijación consistente y firme. Se eliminan el empuje hacia afuera o la pérdida por oscilación.

- Drill the hole to correct diameter, thread fastener onto tool mandrel and insert into hole.
- Actuate tool to properly set fastener into material.
- Complete your fastening operation with a bolt or screw with the proper thread.
- The positive riveting action of the blind nuts provide firm fastening. Push-out and shake-loose are virtually eliminated.